

勞工安全衛生技術叢書 IOSH84-T-007

# 防護具選用技術手冊—安全帶

行政院勞工委員會勞工安全衛生研究所  
中華民國八十四年六月

# 目錄

第一章 安全帶構造及各部功能.....	1
第一節 安全帶構造.....	1
第二節 各部功能.....	1
第二章 安全帶形式種類型式、適用場所與選用要領.....	4
第一節 安全帶種類型式.....	4
第二節 安全帶適用場所.....	6
第三節 安全帶選用要領.....	7
第三章 相關法規、標準及解說.....	10
第一節 相關法規.....	10
第二節 中國國家標準.....	12
第四章 使用前檢查、合格判定基準.....	13
第一節 使用前檢查.....	13
第二節 合格判定標準.....	13
第五章 安全帶的維護方法.....	17
第一節 安全帶的維護方法.....	17
第二節 安全帶的保管要領.....	17
參考文獻.....	18

# 第一章 安全帶構造及各部功能

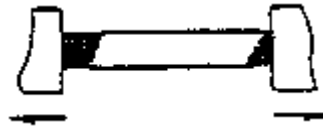
## 第一節 安全帶構造

安全帶主要是由帶、帶扣、掛繩、D 型環、掛鉤等組成，特殊安全帶尚有墊帶、伸縮調節器、8 字環、角環等所組成。

## 第二節 各部功能

### 1. 腰帶

腰帶用於 A 種、B 種安全帶之腰帶與用於 C 種、D 種、E 種安全帶之腰帶有些不同。



直掛狀態時僅供 A 種、B 種安全帶使用。安裝帶扣和 D 型環以繫掛於身上，須具備有下列功能：

- (1) 以柔軟且堅韌之細帶狀編織物，在縱方向不可有鬆散、扭結之構造，且不可有脫線、損傷及其他缺陷。
- (2) 腰帶寬度 50mm 以上，含帶扣長度 1100mm 以上，厚度 2mm 以上。
- (3) 腰帶的一端，穿過腰帶扣後反折之部分以縫線縫牢，且須有防止脫線加工處理。
- (4) D 型環則以 D 型環固定片固定之。或是用與安全帶相同質料之縫線車縫固定。
- (5) 環與安全帶接觸部分儘量加以防止磨損處理。

### 2. 補助腰帶

具有防止 A 種安全帶的腰帶扭曲、摺痕之補強功能，使勞工萬一墜落時，以更大部分的身體面積來承受，而安裝在腰帶之物。寬度在 75mm 以上，長度在 650mm 以上，厚度在 2mm 以上。

### 3. 墊帶

U 字掛法時使用之安全帶（C 種、D 種、E 種）之組件，與外腰帶重疊使用。角環及另一側的 D 型環縫於墊帶上，墊帶兩端及中央部分應縫製可使外腰帶自由插入之布耳環，而且需要具備下機能：

- (1) 以柔軟且堅韌之細帶狀編織物，在縱方向不可有鬆散、扭結之構造，且不可有脫線、損傷及其他缺陷。
- (2) 寬度應在 75mm 以上，長度在 600mm 以上，厚度在 2mm 以上。
- (3) 角環及 D 型環，應固定在安全帶使用者之腰部兩側之位置，以與腰帶同質料之帶織品縫線縫牢。環與腰帶相接處應有防止磨損處理。
- (4) 墊帶兩端及中央部分，應以與腰帶同質料之縫線，縫成耳環以便自由的

穿卸及固定腰帶。

(5) 墊帶兩側應有車邊加工，防止縫線綻開之處理。

#### 4. 外腰帶

外腰帶通過墊帶的耳環後與墊帶重疊使用，將腰帶扣扣緊穿戴。

- (1) 以柔軟且堅韌之細帶狀編織物，在縱方向不可有鬆散、扭結之構造，且不可有脫線、損傷及其他缺陷。
- (2) 腰帶寬度 40mm 以上，含帶扣長度 1100mm 以上，厚度 2mm 以上。
- (3) 腰帶的一端，穿過腰帶扣後反折之部分以縫線縫牢，且須有防止脫線加工處理。

#### 5. 掛繩



安全帶和主繩或其他構造物上加裝之設備，為接續的繩狀物必須符合下述規定：

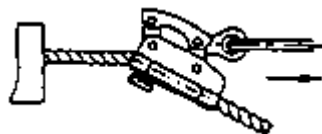
- (1) 不得有扭結、損傷或其他缺陷。
- (2) 掛繩若安置掛鉤、鐵環、補助掛鉤、繩夾等時，應將掛繩通過這些環類後反折，打結 3 次以上，確實固定之。
- (3) 掛繩與環之接觸部分，必須有防止磨損處理。

#### 6. 掛鉤、鉤環及補助掛鉤



- (1) 鉤部應備雙重防脫裝置。補助掛鉤也希望具有雙重防脫落裝置。
- (2) 鐵環之構造，無論受任何作用力時，力的中心線應不可妨礙防脫裝置動作。
- (3) 鉤部表面必須圓滑。

#### 7. 繩夾



- (1) 在垂直主繩的任意位置，可任意夾住或取下。
- (2) 使用中，要經常注意夾在主繩必要之位置。
- (3) 移動時，以容易在主繩的軸方向上下移動為原則。
- (4) 繩夾應備自主繩脫離的雙重防脫裝置。並標示適用主繩粗細及繩夾方向。

#### 8. 伸縮調節器



- (1) 伸縮調節器可任意調整所需之掛繩長度。

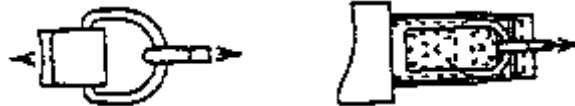
- (2) 使用時，具有可確實固定於主繩上任意位置之構造。
- (3) 一端安裝連結用掛鉤，而易與角環連結。
- (4) 連結用掛鉤，應裝有 2 個防脫機構，或有雙重防脫裝置。

#### 9. 腰帶扣



- (1) 可自由地調節腰帶的使用長度。
- (2) 使用時，具有確實固定於主繩上任意位置之構造。

#### 10. 環類



角環、D 型環、腰帶扣之環與 8 字環（3 眼環），應無接頭，而表面須平滑，另角環的部分應為平滑者。

## 第二章 安全帶形式種類型式、適用場所與選用要領

### 第一節 安全帶種類型式

工業用安全帶依 CNS，只分第一種至第三種等三種安全帶，表 1 為安全帶種類及使用條件。

根據日本勞動省勞動基準局公告之安全帶規格(JIS)，可分為 A 種-E 種等五種，其中 C 種-E 種相當於 CNS 的第一種-第三種安全帶（如表 2）。

表 1 CNS 安全帶之種類及使用條件

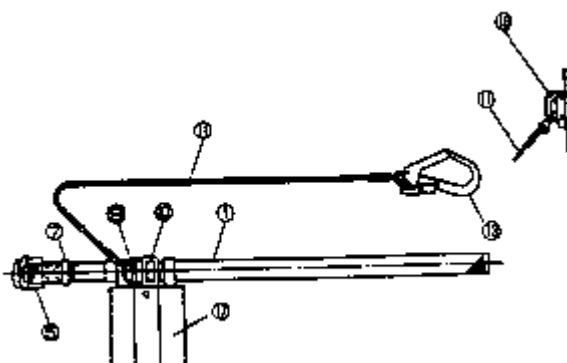
種類	使用條件	備註
第一種	U 字掛法專用	
第二種	直掛及 U 字掛法專用	
第三種	直掛及 U 字掛法專用	附補助鉤

表 2 JIS 安全帶之種類及使用條件

種類	使用條件	備註
A 種	直掛用	
B 種	直掛用	附補助帶
C 種	U 字掛法用	
D 種	直掛及 U 字掛法共用	
E 種	直掛及 U 字掛法共用	附補助掛鉤

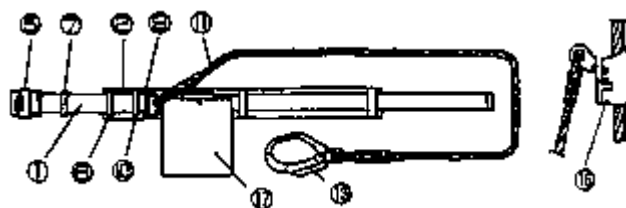
#### 1. A 種安全帶

如圖 1 所示為 A 種安全帶，使用於直掛。在繫身腰帶上有一 D 型環，D 型環上有掛繩，掛繩另一端附有掛鉤。使用時，腰帶穿過帶扣，調整到適當緊度，掛鉤直接鉤於構造物或掛鉤繞過構造物鉤於掛繩，以防腳踩空時墜落。在直掛用狀態，也可使用於 D 種或 E 種安全帶。



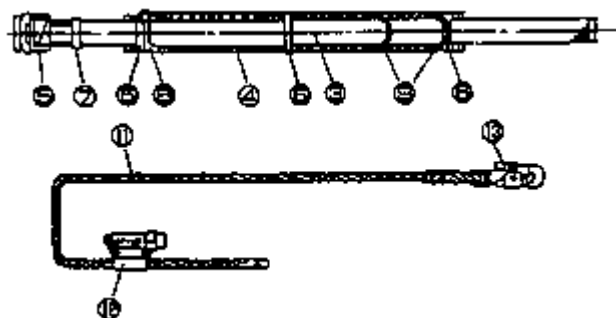
## 2. B 種安全帶

如圖 2 所示為 B 種安全帶，使用情況與 A 種安全帶一樣，構造在 A 種安全帶之繫身腰帶上附加一條補助帶。



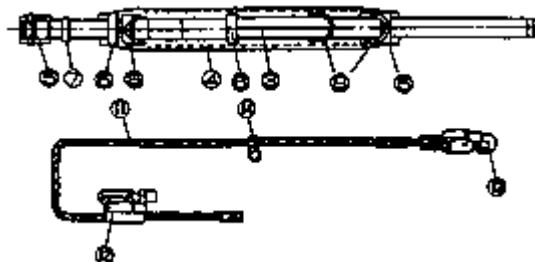
## 3. C 種安全帶

如圖 3 所示為 C 種安全帶，為 U 字掛法作業專用。由墊帶、腰帶、伸縮調節器及附有掛鉤之掛繩所組成。使用時，首先將伸縮調節器掛於墊帶之角環上，掛繩繞過電桿或構造物等，然後將掛鉤鉤在 D 型環上，並可用伸縮調節器調節掛繩至適當之長度，以便做支撐身體之用。掛鉤開口部之尺寸應比掛繩直徑為小，且不裝設 8 字環。



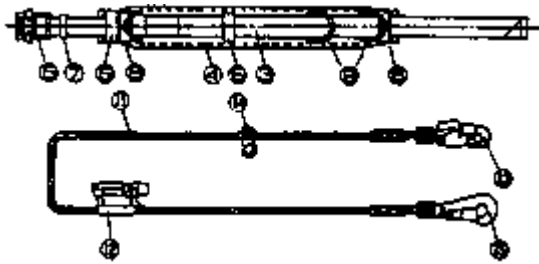
## 4. D 種安全帶

如圖 4 所示為 D 種安全帶，用於 U 字掛法及直掛，其性能比 C 種安全帶優良，但是在構造上除在掛繩有 8 字環外，其他與 C 種安全帶相同。使用時，先將伸縮調節器掛於墊帶之角環，如直掛狀態作業時，利用掛繩先端之掛鉤或 8 字環裝置於構造物；U 字掛法之作業狀態時，掛繩繞過電桿或構造物後，將掛鉤鉤在 D 型環上，並可以伸縮調節器調節掛繩至適當之長度。掛鉤之開口部尺寸比掛繩直徑大，使用上不必要時不必附 8 字環。



## 5. E 種安全帶

如圖 5 所示為 E 種安全帶，用於 U 字掛法及直掛，而為防止在 U 字掛法，掛鉤在墊帶之 D 型環掛解時之錯誤所引起之墜落，在 D 種安全帶之掛繩末端裝有補助鉤，其伸縮調節器係為使用補助鉤時，有防止使用此安全帶作業人員之墜落機能（逆向墜落阻止機能），或在掛繩裝設有制止環之構造。掛鉤之開口部尺寸比掛繩直徑大，使用上不必要時不必附 8 字環。



## 6. 補助繩

補助繩是在繩的末端加上掛鉤或補助鉤，直接鉤於人體側，同時也可將掛鉤取下之製品。補助繩的使用是爲了當安全帶之掛繩自 D 型環取下時，避免無掛鉤狀態導致墜落事故，則以補助繩上之掛鉤鉤於安全帶 D 型環上，以防止意外墜落發生。

安全帶各部分之說明

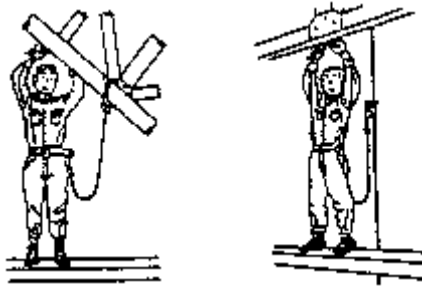
編號	名稱	編號	名稱
1	腰帶	10	D 型環制止環
2	補助帶	11	掛鉤
3	外腰帶	12	伸縮調節器
4	墊帶	13	掛鉤
5	帶扣	14	8 字環或 3 眼環
6	耳環	15	補助鉤
7	帶環	16	繩夾
8	角環	17	收藏袋
9	D 型環		

## 第二節 安全帶適用場所

安全帶型式有很多種，依工作環境之不同而有所差別。安全帶之作用乃是在防止因工作中不小心產生墜落之危險。除此之外，安全帶之設計必須能不妨礙操作者操作。常使用安全帶之地方有下列各種工作人員：

- (1) 電力、電信工程人員。
- (2) 營造、建築工程人員。
- (3) 廣告看板工程人員。
- (4) 鷹架搭築工程人員。
- (5) 在密閉容器內之工程人員。

### 1. A 種安全帶使用例



2. C 種安全帶使用例



3. D 種安全帶使用例



4. E 種安全帶使用例

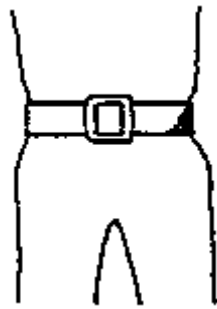


### 第三節 安全帶選用要領

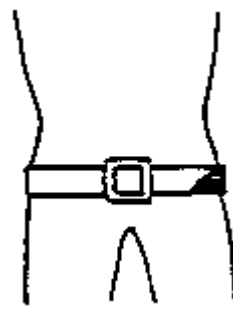
#### 1. 安全帶使用方法

- (1) 腰帶儘可能接近腰骨，即使墜落時也不會自工作站立處脫落，確實地穿戴。

A、B 種安全帶

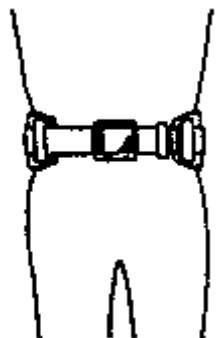


正確

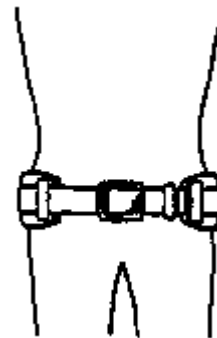


錯誤

### C、D、E 種安全帶



正確



錯誤

(2) 腰帶扣應正確使用，腰帶端應確實穿過耳環。



(3) 使用伸縮調節器的安全帶，伸縮調節器必須正確地掛在角環上，穿戴時應以目視注意，腰帶端或工作服應不可捲入伸縮調節器內。

(4) 角環或 D 型環或是附近的腰帶，不可安裝容易鉤住掛鉤之任何物件。

(5) 穿戴後，施加體重以測試各種使用狀態下，各部分有無異狀。

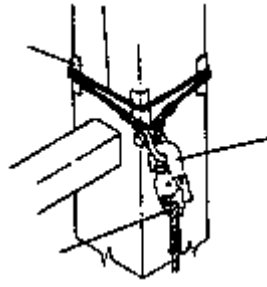
(6) 穿戴後尚未使用時，A、B 種之安全帶的掛繩收在掛繩收藏袋內。

其他種類之安全帶，將掛繩倚在肩上，調節掛繩之長度使其不至過長而下垂。

## 2. 安全帶掛鉤之對象

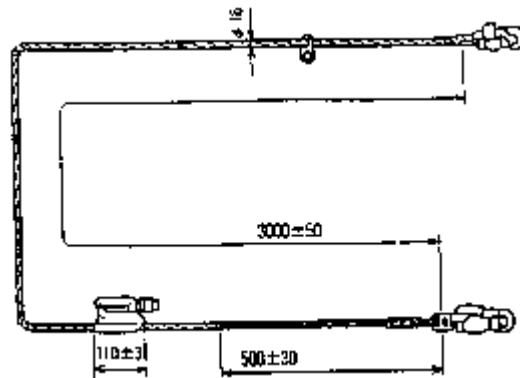
(1) 掛繩不會脫落、脫離，必須非常堅固，能承受墜落時之衝擊力。

(2) 遇有尖銳之角落時，掛繩不可直接碰觸尖角部位。

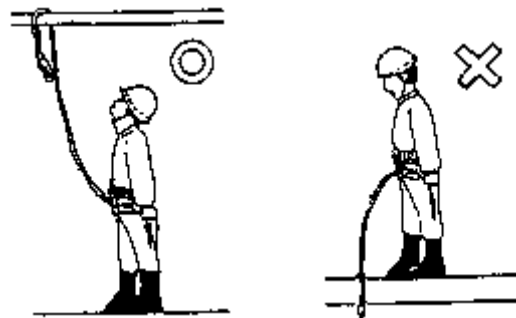


### 3. 直掛狀態的使用方法

- (1) D 種、E 種安全帶，若安裝有超過 2.5m 之掛繩時，必在 2.5m 範圍內使用。而且，在不妨礙作業的情形下，盡量將掛繩長度縮短來使用。



- (2) 安全帶掛繩掛在構造物等的位置，應在穿戴全安帶之腰部高度以上，盡可能選擇高的位置。



- (3) 安裝在垂直構造物或斜撐材時，防止墜落時掛繩移動或摩擦。  
 (4) 墜落時，人會如同鐘擺般晃動，故安全帶不可掛在容易與物體相撞之位置。

### 4. U 字掛法的使用方法

- (1) 以目視確認掛鉤確實掛在 D 型環上。  
 (2) 盡量將掛繩長度縮短來使用。  
 (3) 穿戴後，移動體重以測試各部分無異狀後再放手。  
 (4) 在腰部穿戴安全帶，並在電線桿或構造物四周試以迴轉，絕不可能超過掛繩高度以上使用。  
 (5) 防止墜落時，掛繩掛在適當場所防止掛繩下滑。

## 第三章 相關法規、標準及解說

### 第一節 相關法規

勞工安全衛生法規中，規定了許多勞工必須穿戴個人防護具之時機與雇主應負的責任之條文。

【按】本節已依現有（八十八年十二月）法規修正，其中部分內容與書面技術叢書（出版時間為八十四年六月）不同之處，請讀者於參考時多加留意。

勞工安全衛生設施規則（八十三年六月十五日修正）

- 第 154 條 雇主使勞工進入供儲存大量物料之槽桶時，應依左列規定：
- 一、應事先測定並確認無爆炸、中毒及缺氧等危險。
  - 二、應使勞工佩掛安全帶及安全索等防護具。
  - 三、應於進口處派人監視，以備發生危險時營救。
  - 四、規定工作人員以由槽桶上方進入為原則。
- 第 224 條 雇主對於高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部份，勞工有遭受墜落危險之虞者，應設有適當強度之圍欄、握把、覆蓋等防護措施。
- 雇主為前項措施顯有困難，或作業之需要臨時將圍欄等拆除，應採取使勞工使用安全帶等防止因墜落而致勞工遭受危險之措施。
- 第 225 條 雇主對於在高度兩公尺以上之處所(工作台之邊緣及開口部分等除外)進行作業，勞工有墜落之虞者，應以架設施工架等方法設置工作台。
- 雇主依前項規定設置工作台有困難時，應採取張掛安全網，使勞工使用安全帶等防止因墜落而致勞工遭受危險之措施。
- 第 281 條 雇主對於在高度二公尺以上之高處作業，勞工有墜落之虞者，應使勞工確實使用安全帶、安全帽及其他必要之防護具。
- 前項規定經雇主採安全網等措施者，不在此限。

缺氧症預防規則

- 第 18 條 雇主使勞工於缺氧危險場所或其鄰接場所作業時，應將下列注意事項公告於作業場所入口顯而易見之處所，使作業勞工周知：
- 四、空氣呼吸器等呼吸防護具、安全帶等、測定儀器、換氣設備、聯絡設備等之保管場所。
- 第 20 條 雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應於每一班次指定缺氧作業主管從事下列監督事項：
- 三、當班作業前確認換氣裝置、測定儀器、空氣呼吸器等呼吸防護

具、安全帶等及其他防止勞工罹患缺氧症之器具或設備之狀況，並採取必要措施。

第 26 條 雇主使勞工從事缺氧危險作業，勞工有因缺氧致墜落之虞時，應供給該勞工使用之梯子、安全帶或救生索，並使勞工確實使用。

第 27 條 雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應置備空氣呼吸器等呼吸防護具、梯子、安全帶或救生索等設備，供勞工緊急避難或救援人員使用。

#### 營造安全設施標準

第 9 條 雇主僱用勞工從事屋頂工作時，應依左列規定：

一、因屋頂斜度、屋面性質或天候等致使勞工有墜落之虞者，應採取適當安全措施。

二、於斜度大於三十四度（高低比為二比三）或滑溜之屋頂上從事工作者，應設置適當之護欄，支承穩妥且寬度在四十公分以上之適當工作臺、及數量充分、安裝牢穩之適當梯子、麻布梯或爬行板。如不能設置護欄者，應供給並使勞工佩掛安全帶，掛置於堅固構造物或安全母索等裝置。

第 10 條 雇主僱用勞工於二公尺以上高度之屋頂、開口部分、階梯、樓梯、坡道、工作臺等場所從事作業，應於該處設置護欄或護蓋等防護設備。但如使勞工佩掛有安全帶等而無墜落之虞者，不在此限。

第 18 條 雇主對於砂、石等之堆積，應依左列規定：

三、砂、石清倉時，應使勞工佩掛安全帶。

第 27 條 雇主應規定施工架組配作業主管辦理左列事項：

六、固定或拆除施工架材時，應設寬度在三十公分以上厚度三·五公分以上施工架板料，且使勞工佩掛安全帶。

十、監督勞工使用安全帽或安全帶。

第 50 條 雇主僱用勞工從事露天開挖作業，為防止土石崩塌時，應指派專人辦理左列事項：

三、監督勞工使用安全帽或安全帶。

第 58 條 雇主僱用勞工從事檔土支撐之構築作業，應指派經訓練之作業主管，辦理左列事項：

三、監督勞工使用安全帽或安全帶。

第 63 條 雇主對傾斜地面上之開挖作業，應依左列規定：

四、勞工有墜落之虞時，應使勞工佩帶安全帶。

第 87 條 雇主僱用勞工從事隧道、坑道開挖作業襯砌作業，應分別指派經訓練之作業主管，辦理左列事項：

三、監督勞工使用安全帽或安全帶。

第 118 條 雇主僱用勞工從事模板支撐作業時，應選派對經訓練之作業主管

人，辦理左列事項：

三、監督勞工使用安全帽或安全帶。

第 134 條 雇主僱用勞工從事鋼構組配作業，應選派經訓練之作業主管，辦理左列事項：

三、督導勞工使用安全帽或安全帶。

#### 船舶清艙解體勞工安全規則

第 11 條 雇主對所有落水之虞之場所，應使勞工穿著救生衣，其於艙邊或高處作業而有墜落之虞者，應繫縛安全帶，並於船舷適當位置懸掛繫有適當長度救生繩之救生圈。

第 20 條 雇主對上層甲板或船邊擔任切割作業之勞工，如無柵欄防護時，雇主應供其繫縛安全帶，並於船艙、船舫、船艙舷邊，各懸掛繫有適當長度救生繩之救生圈。

第 31 條 雇主對油泥、油渣之清除及下卸作業，應依左列規定辦理：

十一、對高處作業應依規定繫縛安全帶。

## 第二節 中國國家標準

中國國家標準中有關安全帶之標準，有 7534 號高處作業用安全帶與 7535 號高處作業用安全帶檢驗法等二章。

7534 號標準適用於桿上電力作業，電信線路作業及其他高處工作，以保持工作人員身體之穩定，並防止墜落。7535 號標準規定了高處作業用安全帶之檢驗方法。





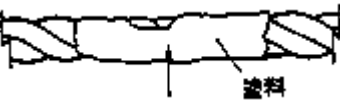

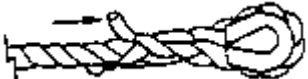
## 第四章 使用前檢查、合格判定基準

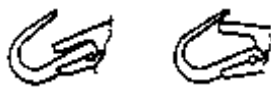



### 第一節 使用前檢查

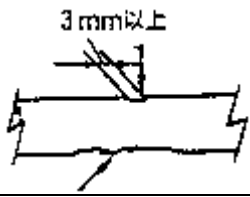
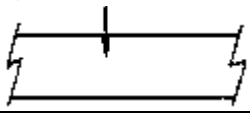
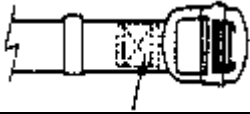

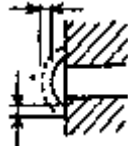
安全帶除了日常檢點外，還必要依一定時間週期實施定期檢點。

1. 腰帶、補助帶有無磨耗、傷痕、污垢或因藥品之變色。
2. 縫線有無磨耗、斷裂、綻開。
3. 金屬零件的磨耗、龜裂、變形、因電線短路而產生融化，迴轉部或滑動部的狀態，鉚釘或彈簧片有無異狀。
4. 掛繩有無磨耗、素線斷裂、傷痕、燒焦、打結或鬆開，或因藥品附著而變色，編織不良等異狀。

### 第二節 合格判定標準

名稱	檢查要領	需更換為新品之狀況
掛繩	是否有顯著的磨損？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 若因磨損而造成結了繭時。</li> </ul> 
	編織線是否有斷裂？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 編織線有斷裂一束線以上。</li> </ul> 
	因煙火部分熔化？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 7 紗線以上熔化者。</li> </ul> 
	是否有切割傷痕？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 7 紗線以上斷裂者。</li> </ul> 
	是否有塗料附著？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有明顯硬化處時。</li> </ul> 
	是否有化學藥品附著？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有熔解處者。</li> <li>● 有顯著變色者。</li> </ul>
掛繩	是否有嵌環？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 沒有嵌環者。</li> </ul> 
	編織繩結是否脫線？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 編織繩結是否有不足 3 次者。</li> </ul> 

	有無顯著的收縮？	<ul style="list-style-type: none"> <li>在紫外線強的屋外，使用頻度高，造成 20% 以上收縮者。</li> </ul>
掛鉤	是否有變形？	<ul style="list-style-type: none"> <li>變形者。</li> <li>掛鉤的鬆脫裝置開閉情況不良者。</li> </ul> 
	龜裂、磨損、生鏽、傷痕有沒有？	<ul style="list-style-type: none"> <li>有龜裂現象發生時。</li> <li>磨損或傷痕達 1mm 以上者。</li> <li>整個有紅色生鏽發生者。</li> </ul> 
	彈簧片簧的損傷、脫落、生鏽有沒有？	<ul style="list-style-type: none"> <li>彈簧片有折損者。</li> <li>彈簧片脫落者。</li> <li>彈簧片全部生鏽者。</li> </ul>
	鉚釘之帽部，有無變形、磨損？	<ul style="list-style-type: none"> <li>鉚釘的帽部變形者。</li> <li>和新品比較頭部有 1/2 以上磨損者。</li> </ul> 
D 型環	有無變形？	<ul style="list-style-type: none"> <li>有變形者（用眼睛即可看出）。</li> </ul>
	龜裂、磨損、生鏽、傷痕有沒有？	<ul style="list-style-type: none"> <li>有龜裂發生者。</li> <li>磨損、傷痕達 1mm 以上者。</li> </ul> 
	D 型環固定板有無裂痕？	<ul style="list-style-type: none"> <li>D 型環無法將腰帶固定者。</li> </ul>
皮帶扣	龜裂、磨損、生鏽等是否發生？	<ul style="list-style-type: none"> <li>有龜裂發生者。</li> <li>與安全帶吻合部分有顯著磨損者。</li> <li>吻合部分狀況不良，正確繫好後，腹部用力後感覺會有鬆脫現象者。</li> <li>全部有紅色生鏽者。</li> </ul>
	有沒有變形？	<ul style="list-style-type: none"> <li>有變形者。</li> <li>皮帶扣不容易扣者。</li> <li>因為變形，正確繫好後，腹部用力仍感覺有鬆脫現象者。</li> <li>全部有紅色生鏽者。</li> </ul>

腰帶	安全帶兩耳是否有磨損、割傷等發生。3mm 以上者。	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有顯著的磨損、割傷者。</li> <li>● 耳朵或寬幅中有超過 3mm 以上之熔解者。</li> </ul> 
	因煙火而熔化者。	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 帶邊或腰帶寬度中超過 3mm 以上之熔化者。</li> </ul> 
	繫身腰帶的前端是否容易讓帶子順利穿過？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 因割痕、變形而無法正常使用者。</li> </ul>
	是否有化學藥品、塗料沾附於上？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有溶解者。</li> <li>● 有顯著變色者。</li> </ul>
	前端金屬扣是否有脫落？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 金屬扣有脫落現象者。</li> <li>● 沒有金屬扣者。</li> </ul> 
繩夾	是否有變形？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有變形者。</li> <li>● 無法從主繩上鬆脫者。</li> <li>● 無法十分附著（齒爪）者。</li> </ul>
	是否龜裂、磨損、生鏽、傷痕？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 有龜裂發生者。</li> <li>● 連結板磨損者傷痕達 1mm 以上者。</li> <li>● 全體有紅色生鏽者。</li> </ul> 
	彈簧片有無切損、脫落、生鏽等？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 彈簧片有折傷者。</li> <li>● 缺彈簧片者。</li> <li>● 彈簧片全體生鏽者。</li> </ul>
	鉚釘的帽部是否有變形或磨損？	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 鉚釘帽部變形者。</li> <li>● 與新品比較，頭部有二分之一以上磨損者。</li> </ul> 



## 第五章 安全帶的維護方法

### 第一節 安全帶的維護方法

- 一、安全帶、掛繩弄髒時，應用清水洗滌，若仍不能去污時，再以中性清潔劑清洗，洗後盡量吸乾，並置於日光照射不到、通風良好的室內處所自然晾乾。
- 二、安全帶、掛繩若沾上油漆、塗料時應用布擦拭，絕對不可以使用溶劑擦拭。
- 三、金屬部分若沾到水時，應用布擦乾，並加防曬油擦拭。
- 四、金屬回轉部分或摺動部分，應定期加油保養，沾有砂或泥土時要擦拭乾淨。

### 第二節 安全帶的保管要領

- 一、置於日光照射不到的地方。
- 二、置於通風良好、無濕氣的地方。
- 三、置於火、熱氣等放熱體較遠的地方。
- 四、勿與腐蝕性物體置於同一室。
- 五、置於灰塵少的地方。
- 六、置於老鼠無法出沒的地方。

## 參考文獻

- [1] CNS 7534 高處作業用安全帶，經濟部中央標準局，1-4。
- [2] 中央勞動災害防止協會；所有的安全衛生保護具，日本勞動省安全衛生部，1992，200-227。
- [3] 安全帶構造指南、安全帶使用指南，日本產業安全研究所。
- [4] 張銘坤、曹常成；高處作業用安全帶的性能試驗研究，行政院勞工委員會勞工安全衛生研究所，1994年9月。